



Ficha técnica gel coat GN-401-A V/G

Este gel coat está fabricado a partir de una resina de poliéster insaturada del tipo ortoftálica. Tiene un alto coeficiente tixotrópico, lo cual permite aplicar el grosor de capa adecuado según las necesidades que se requieran en cada tipo de estratificado, sin que se presenten problemas de descuelgue.

AREAS DE APLICACION:

Puede ser utilizado en la fabricación de piezas industriales, placas para carrocerías de camiones, paneles, contenedores, etc. etc., en todos los casos que se requiera una buena dureza, resistencia al impacto y buenas propiedades mecánicas.

SITUACION PRECATALISIS:

ASPECTO	GEL	
COLOR	BLANCO	
OLOR	CARACTERISTICO POLIÉSTER	
DENSIDAD	1.31 g/cm ³	DIN-53479
P. INFLAMACIÓN	34°C	DIN-53213
CONTENIDO EN ESTIRENO	30%	
TIEMPO DE GEL EN FILM	36 minutos	(23°C – 2% peróxido de MEK)
TIEMPO DE GEL EN MASA	13 minutos	(23°C – 2% peróxido de MEK)
VISCOSIDAD	9.000 - 10.000 c.p.s	BROOKFIELD RVT 20 rpm S6

* se puede apreciar un cierto tñno rosáceo producto del octoato de cobalto

PROPIEDADES POSTCATÁLISIS:

ABSORCION DE AGUA	0.17 %	ASTM D-570
DUREZA	35 – 38	BARCOL
RESISTENCIA AL IMPACTO	5/6 K g./sqcm	DIN-53453
ROTURA ALARGAMIENTO	2.9	DIN-53455
T°C DE DISTORSIÓN	75 – 80°C	DIN-53458

CATÁLISIS:

Los ensayos realizados en nuestros laboratorios en condiciones normales de temperatura (23°C) y de humedad relativa (65%) aconsejan la utilización de un peróxido de METIL-ETIL-CETONA MEK muy habitual en el mercado. Concentración de 50%, contenido de oxígeno activo 9-10 %. La dosificación adecuada de este catalizador, es de un 2% (20 c/c por Kg)



APLICACIÓN:

En general la serie de gel coat GN se suministra (salvo pedido específico) a viscosidad general V/G para aplicación manual a brocha, en este caso es muy importante que esta se encuentre perfectamente limpia y seca de disolventes, si no es así estos pueden ser incorporados al gel coat, creando diferentes problemas, por ejemplo aumento de los tiempos de curado, arrugas en la superficie (piel de cocodrilo) película defectuosa, disgregación de los colores, etc. etc.

Sobre pedido se puede suministrar el gel coat con la viscosidad adecuada para aplicar con equipo de presión, viscosidad media V/A siendo esta de 4.000 cps \pm 15% y también con la viscosidad adecuada para aplicar con pistola de gravedad, en este caso aconsejamos se utilice una boquilla de 3-4 mm de paso y una presión de 5 Kg. y la utilización de una cabina de aspiración de cortina de agua reciclable, para que los disolventes no dañen el medio ambiente ni sean respirados por los operarios.

En cualquiera de los tres casos el grueso de la película de gel-coat debe estar entre los 0.4 y 0.6 mm manteniéndose uniforme en toda la superficie de pieza.

RECOMENDACIÓN GENERAL:

La temperatura ambiental para la utilización de este gel coat es muy amplia, no obstante se recomienda como óptima alrededor de los 23° C.

Si acaso la temperatura ambiente fuese muy alta, esta podría ser causa de algunos problemas p.e. tiempos cortos de polimerización, exceso de rigidez, propensión al cuarteo.

Si por el contrario la temperatura fuese inferior a lo deseado, aunque el gel coat se suministra preacelerado, aconsejamos la adición de octoato de cobalto. En ningún caso se debe trabajar por debajo de los 16°

ALMACENAMIENTO:

Los gel coat se deben almacenar siempre en lugares secos oscuros en los bidones de origen y cerrados, la temperatura más adecuada esta entre los 18 y 23° C. En estas condiciones la vida media de los gel coats estará en 4 meses.

Badi Investigación y Desarrollo S.L.U.
Dirección: Ctra. De Villena, Km. 3,700 Apartado 476
30510 Yecla (Murcia)
Teléfonos: 968 718 060 – 968 750 677
Fax: 968 718 188